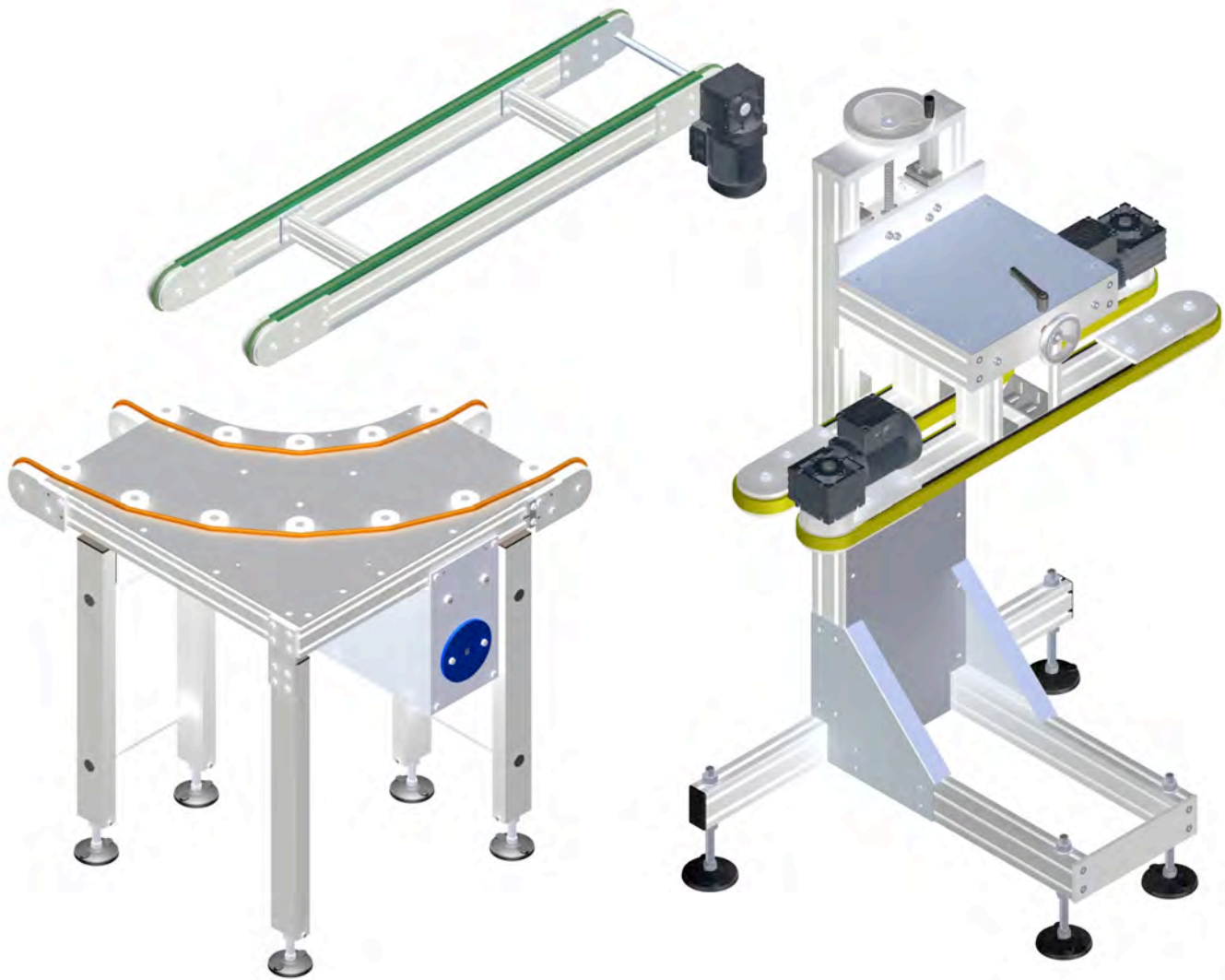


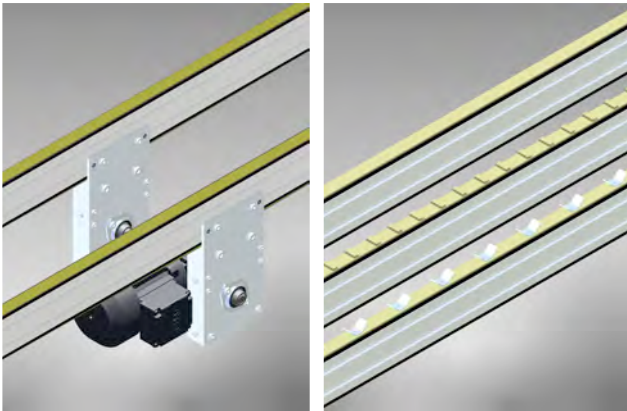
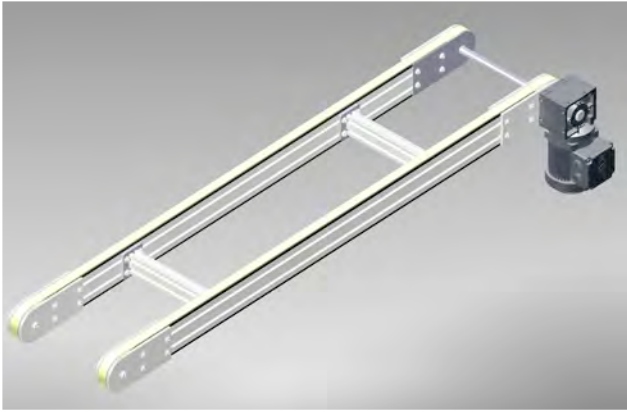
Ein- u. Mehrspur
Foerdersysteme



ZAHNRIEMEN- FLACHRIEMEN- RUNDRIEMENFÖRDERER
STAHLCHARNIERKETTEN- STAUROLLENKETTENFÖRDERER

SYSTEMTECHNIK
BRÜCH

Zahnriemenförderer



Zahnriemenförderer zeichnen sich durch ihren formschlüssigen Antrieb aus. Dieser Antrieb ermöglicht eine hohe Beschleunigungs- und Verzögerungsleistung sowie eine exakte Positionierung.

Zwischen den Förderern ist konstruktiv meist ein Zwischenraum vorgesehen, in den Stopper, Vereinzelnungen oder andere Baugruppen bei guter Zugänglichkeit eingebaut werden können.

Die vielseitigen Ausführungsvarianten erfüllen vielfältige Transportaufgaben.

Antriebsvarianten: Kopfantrieb, Direktantrieb und Mittenantrieb

Motor: Drehstrom-Getriebemotor 230/400 V 50 Hz (60 Hz)

Geschwindigkeiten: 4, 6, 12, 16, 24 u. 30 m/min. Standard

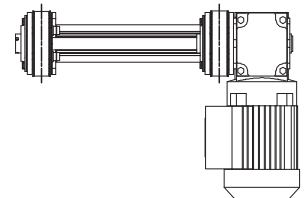
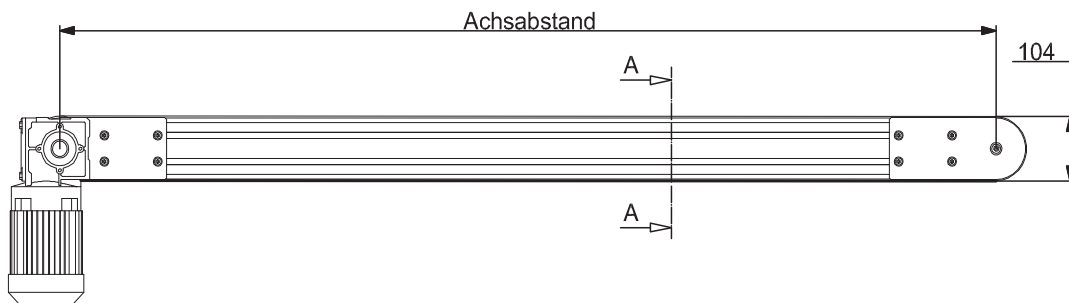
Regelung: Auf Wunsch mittels Frequenzumrichter

Riementypen: 25 T10 mit diversen Beschichtungsvarianten
Mitnehmer und Produktaufnahmen können auf Wunsch produktspezifisch aufgebracht werden

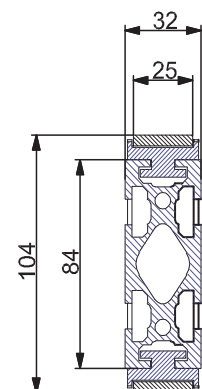
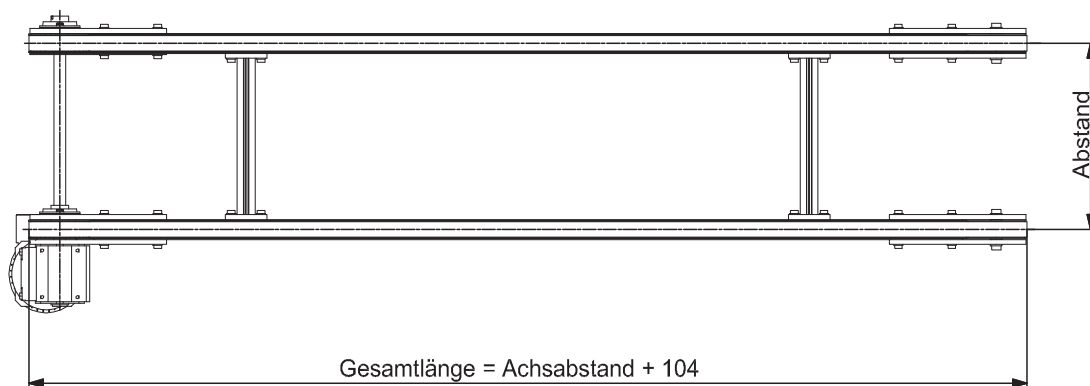
Riemenabtragung: Über Kunststoffgleitleiste

Stützen: Feststehend, schwenk- und fahrbar – siehe Seite 10

Seitenführung: Feststehend oder lichte Weite und Höhe einstellbar – siehe Seite 10



Schnitt A - A



F l a c h r i e m e n f ö r d e r e r

Flachriemenförderer zeichnen sich durch ihren ruhigen Lauf, die einfache Bauweise, bei gleichzeitig unterschiedlichen Betriebsarten wie Staubetrieb oder Grippbetrieb aus.

Zwischen den Flachriemen existiert ein Zwischenraum in den unterschiedliche Funktionsbaugruppen und Bauteile eingesetzt werden können.

Aufgrund seiner vielfältigen Einsatzmöglichkeiten wird der Flachriemenförderer in den unterschiedlichsten Branchen geschätzt.

Antrieb: Trommelmotor $d=80$ mm 230/400 V 50 Hz (60 Hz)

Geschwindigkeiten: 4, 6, 12, 16, 24 u. 30 m/min. Standard

Regelung: Auf Wunsch mittels Frequenzumrichter

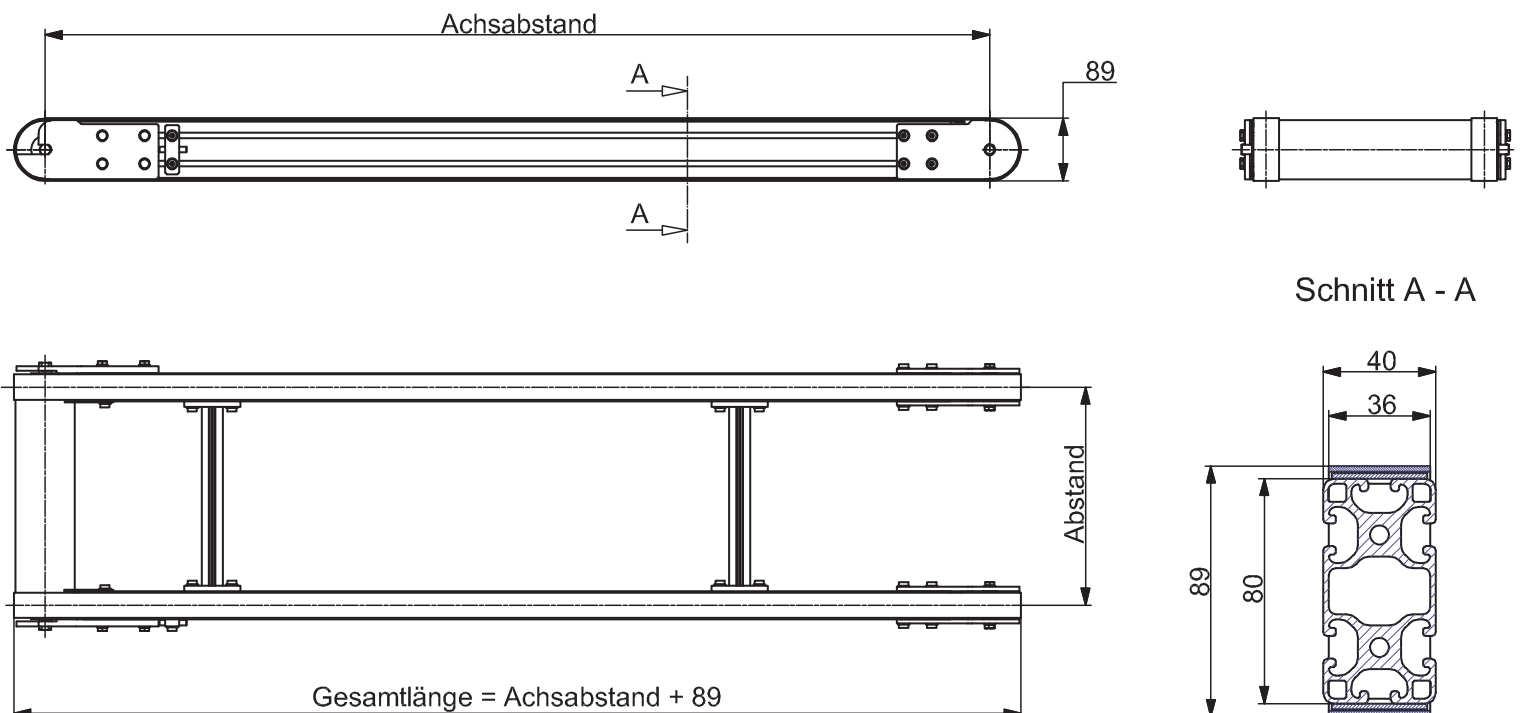
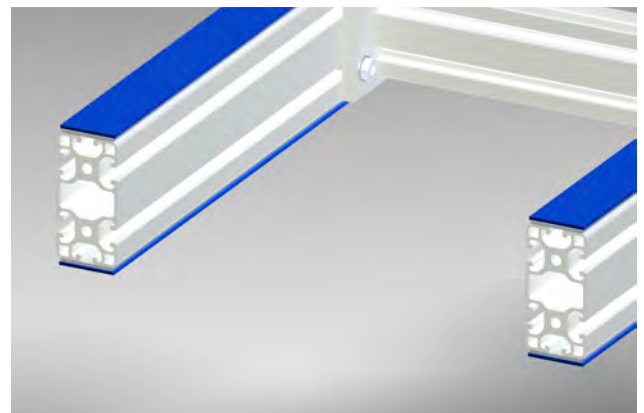
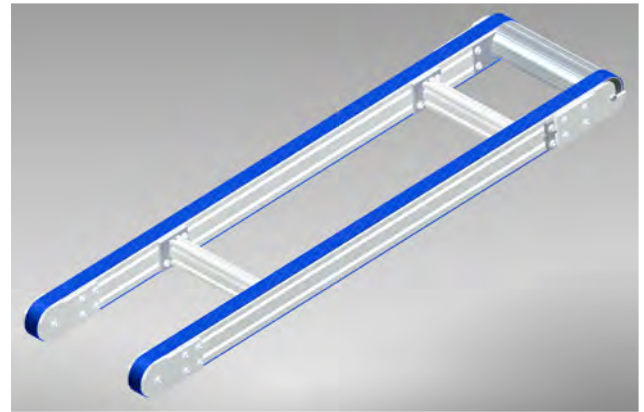
Riementypen: 2-lagiger Flachriemen mit diversen Beschichtungsmöglichkeiten

Riemenabtragung: Über Edelstahlgleitflächen

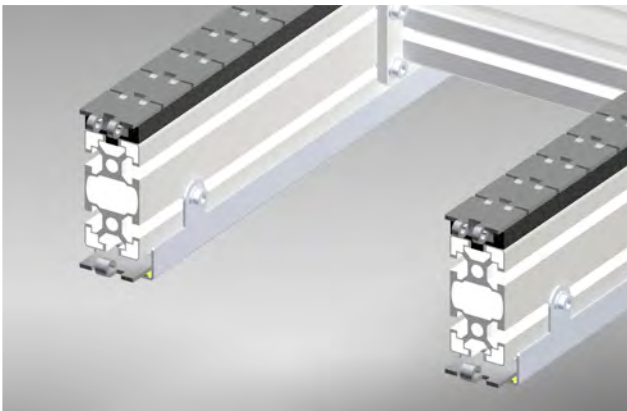
Stützen: Feststehend, schwenk- und fahrbar – siehe Seite 10

Seitenführung: Feststehend oder lichte Weite und Höhe einstellbar – siehe Seite 10

Anzahl und Abstand der Spuren: Nach Kundenwunsch



Stahlscharnierkettenförderer (Alu-Chassis)



Stahlscharnierkettenförderer transportieren scharfkantige, schmutzige und ölige Teile.

Zwischen den Stahlscharnierkettenförderern ist in der Regel eine Lücke für den Einbau transportspezifischer Baugruppen vorhanden.

Der Stahlscharnierkettenförderer mit Aluminium-Chassis findet in vielen Industriezweigen Anwendung und bietet den Vorteil einer guten und einfachen An- oder Einbindung in Produktionsanlagen.

Antriebsvarianten: Kopfantrieb und Direktantrieb

Motor: Drehstrom-Getriebemotor 230/400 V 50 Hz (60 Hz)

Geschwindigkeiten: 4, 6, 12, 16, 24 u. 30 m/min. Standard

Regelung: Auf Wunsch mittels Frequenzumrichter

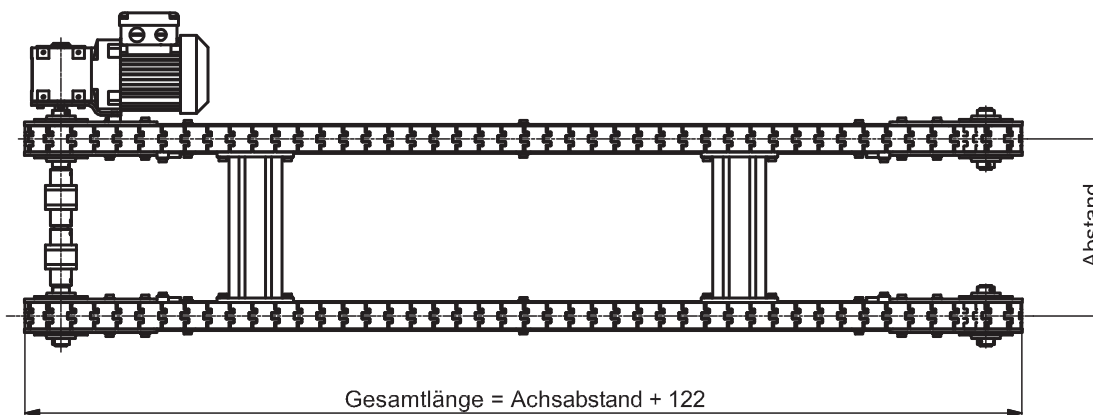
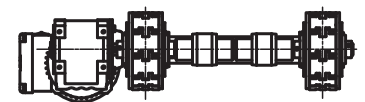
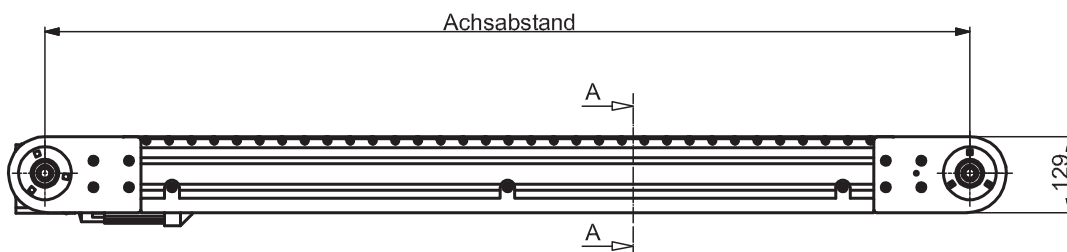
Kettentyp: Stahlscharnierkette, wahlweise in Edelstahl oder in gehärteter Ausführung

Riemenabtragung: Über Kunststoffgleitleiste

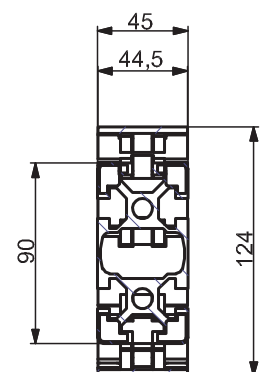
Stützen: Feststehend, schwenk- und fahrbar – siehe Seite 10

Seitenführung: Feststehend oder lichte Weite und Höhe einstellbar – siehe Seite 10

Anzahl und Abstand der Spuren: Nach Kundenwunsch



Schnitt A - A



Stahlscharnierkettenförderer (Stahl-Chassis)

Stahlscharnierkettenförderer transportieren scharfkantige, schmutzige und ölige Teile.

Zwischen den Stahlscharnierkettenförderern ist in der Regel eine Lücke für den Einbau transportspezifischer Baugruppen vorhanden.

Der Stahlscharnierkettenförderer mit Stahl-Chassis kann bei robusten Umgebungsbedingungen eingesetzt werden. Zudem ermöglichen breitere Ketten den Transport von größeren Teilen.

Antriebsvarianten: Kopfantrieb und Direktantrieb

Motor: Drehstrom-Getriebemotor 230/400 V 50 Hz (60 Hz)

Geschwindigkeiten: 4, 6, 12, 16, 24 u. 30 m/min. Standard

Regelung: Auf Wunsch mittels Frequenzumrichter

Kettentyp: Stahlscharnierkette, wahlweise in Edelstahl oder in gehärteter Ausführung

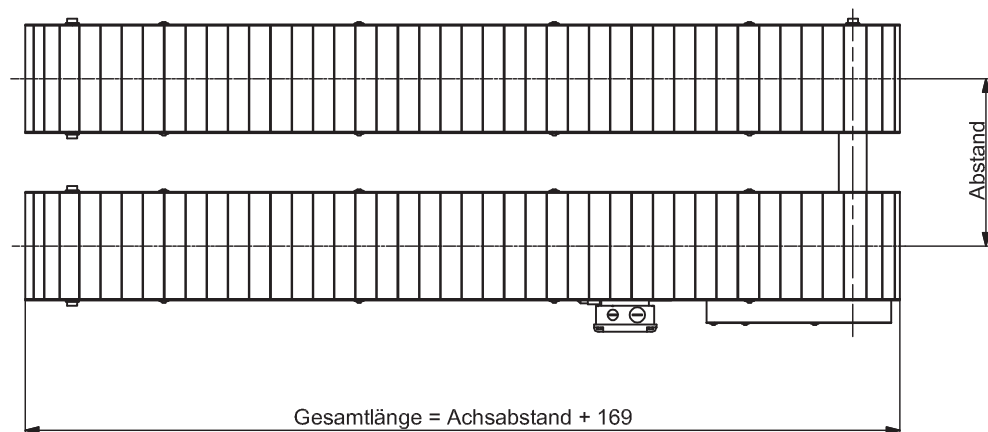
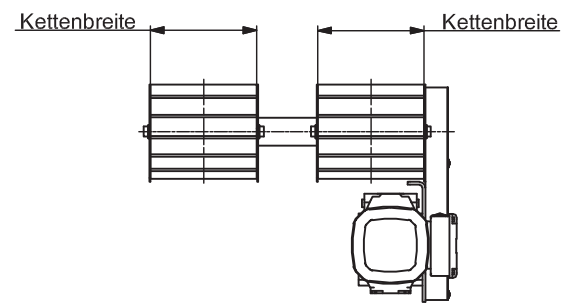
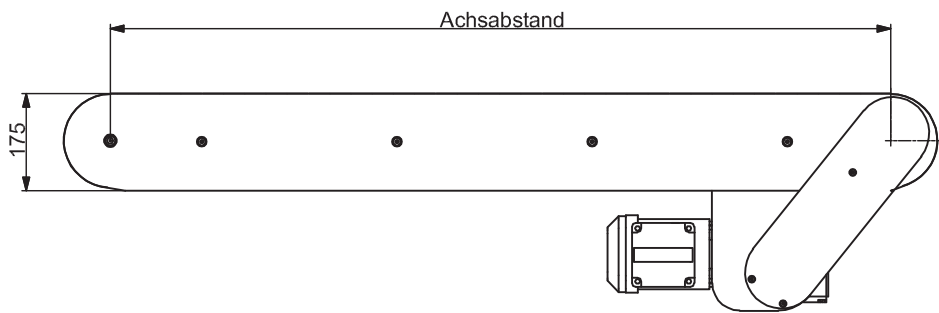
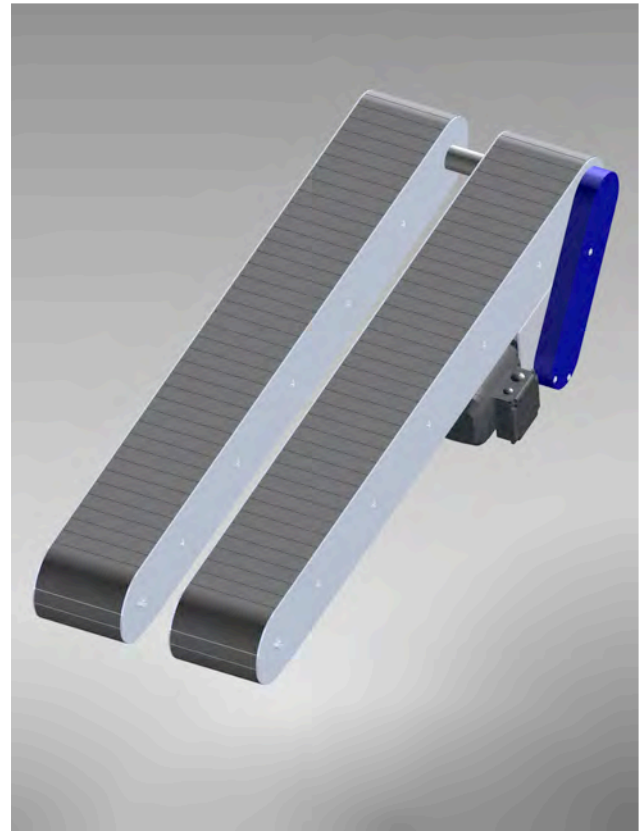
Breitenvarianten: 57,3 / 63,5 / 66,7 / 69,9 / 76,2 / 82,6 / 88,9 / 101,6 / 114,3 / 152,4 und 190,5 mm. Es können auch produktspezifische Aufnahmen aufgebracht werden

Riemenabtragung: Über Kunststoffgleitleiste

Stützen: Feststehend, schwenk- und fahrbar – siehe Seite 10

Seitenführung: Feststehend oder lichte Weite und Höhe einstellbar – siehe Seite 10

Anzahl und Abstand der Spuren: Nach Kundenwunsch



Staurollenkettentransporter



Staurollenkettentransporter transportieren Teile staudruckarm von der Aufgabe- bis zur Abgabeseite.

Ihr Einsatz ist in Bereichen hilfreich, wo ein schonender Produkttransport und -Umgang notwendig ist.

Der Staurollenkettentransporter ist verschleißarm und gut für die Förderung von großen Lasten geeignet.

Antriebsvarianten: Kopfantrieb und Direktantrieb

Motor: Drehstrom-Getriebemotor 230/400 V 50 Hz (60 Hz)

Geschwindigkeiten: 4, 6, 12, 16, 24 u. 30 m/min. Standard

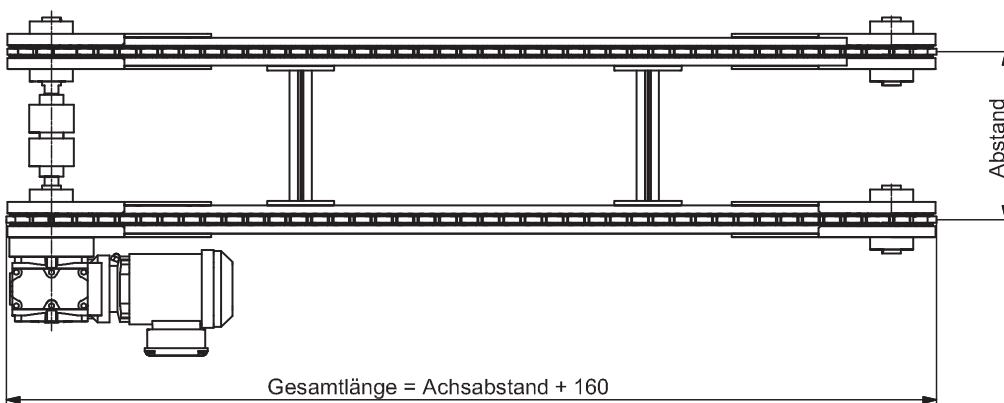
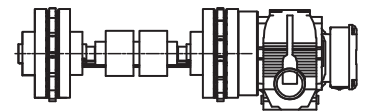
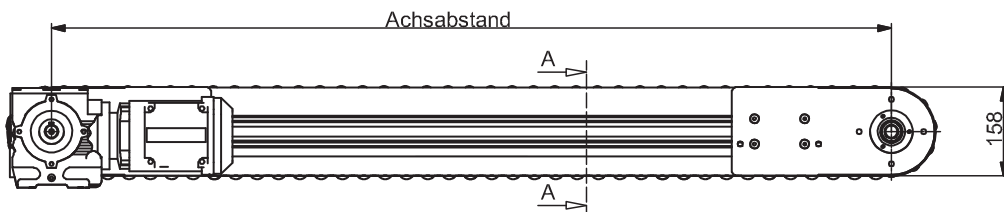
Regelung: Auf Wunsch mittels Frequenzumrichter möglich

Kettentyp: Staurollenkettentransporter, wahlweise mit Stahl- oder Kunststoffrollen

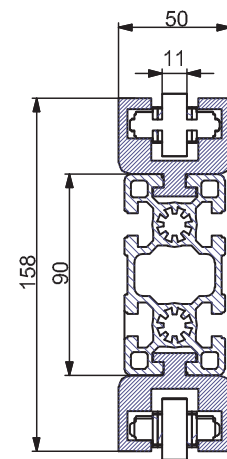
Riemenabtragung: Über Kunststoffgleitleiste

Stützen: Feststehend, schwenk- und fahrbar – siehe Seite 10

Seitenführung: Feststehend oder lichte Weite und Höhe einstellbar – siehe Seite 10



Schnitt A - A



Rundriemenförderer

Rundriemenförderer bieten den Vorteil der äußerst geringen Produktauflage sowie des sehr schonenden Transports. Zwischen den Riemen existiert meist ein Zwischenraum in den weitere Funktionen bei guter Zugänglichkeit eingebaut werden können. Der Rundriemen zeichnet sich durch seinen ruhigen Lauf, die Spurgenaugigkeit sowie durch einfache Wartungs- und Reinigungsmöglichkeiten aus. Die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten werden in den unterschiedlichsten Branchen geschätzt.

Antriebsvarianten: Kopfantrieb, Direktantrieb und Mittenantrieb

Motor: Drehstrom-Getriebemotor 230/400 V 50 Hz (60 Hz)

Geschwindigkeiten: 4, 6, 12, 16, 24 u. 30 m/min. Standard

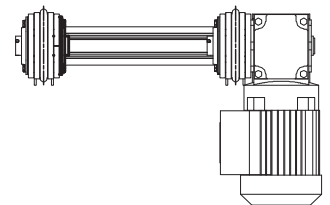
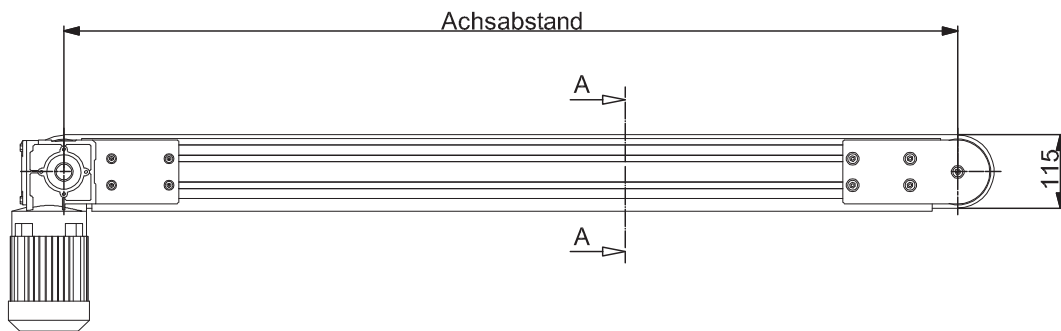
Regelung: Auf Wunsch mittels Frequenzumrichter möglich

Riementypen: Rundriemen $d=12$ mm

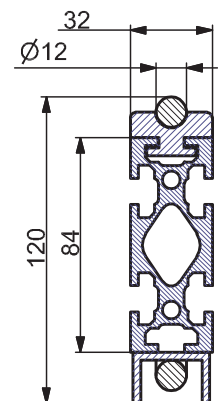
Riemenabtragung: Über Kunststoffgleitleiste

Stützen: Feststehend, schwenk- und fahrbar – siehe Seite 10

Seitenführung: Feststehend oder lichte Weite und Höhe einstellbar – siehe Seite 10



Schnitt A - A



R u n d r i e m e n k u r v e



Rundriemenkurven zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise aus. Die Rundriemenkurve besticht durch ihren ruhigen Lauf sowie durch einfache Wartungs- und Reinigungsmöglichkeiten. Sie wird deshalb häufig in der Lebensmittelindustrie eingesetzt.

Antrieb: Trommelmotor 230/400 V 50 Hz (60 Hz)

Geschwindigkeiten: 4, 6, 12, 16, 24 u. 30 m/min. Standard

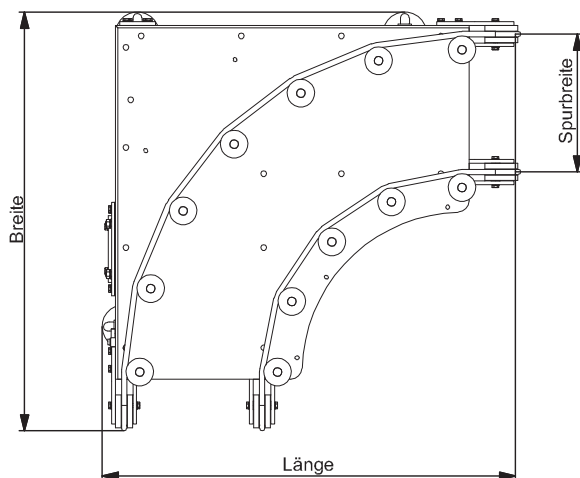
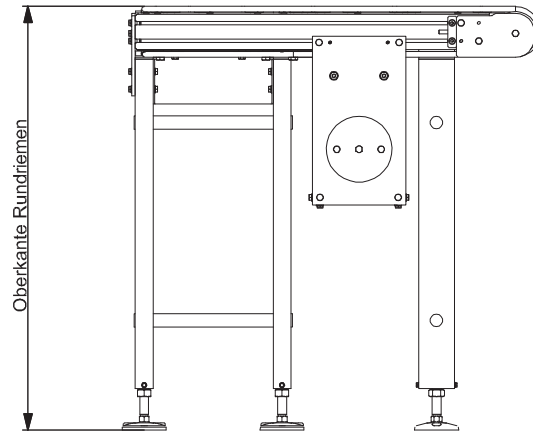
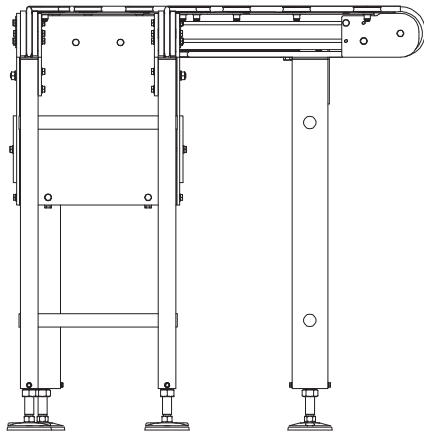
Regelung: Auf Wunsch mittels Frequenzumrichter

Riementypen: Rundriemen $d=12$ mm

Riemenabtragung: Über Edelstahlgleitfläche

Stützen: Stabiles Grundgestell auf Wunsch mit feststellbaren Lenkrollen

Seitenführung: Feststehende Rundstangenführung



K l e m m g u r t f ö r d e r e r

Klemmgurtförderer transportieren Produkte, bei denen ein Bodentransport nicht gegeben oder gewünscht ist. Auch schwierige Übergänge von Förderer zu Förderer können mit Hilfe des Klemmgurtförderers überwunden werden. Der Klemmgurtförderer ist besonders geeignet für den Einsatz von Signieraufgaben.

Antrieb: 2 Stück Drehstrom-Getriebemotoren 230/400 V 50 Hz (60 Hz)

Geschwindigkeiten: 4, 6, 12, 16, 24 u. 30 m/min. Standard

Regelung: Auf Wunsch mittels Frequenzumrichter

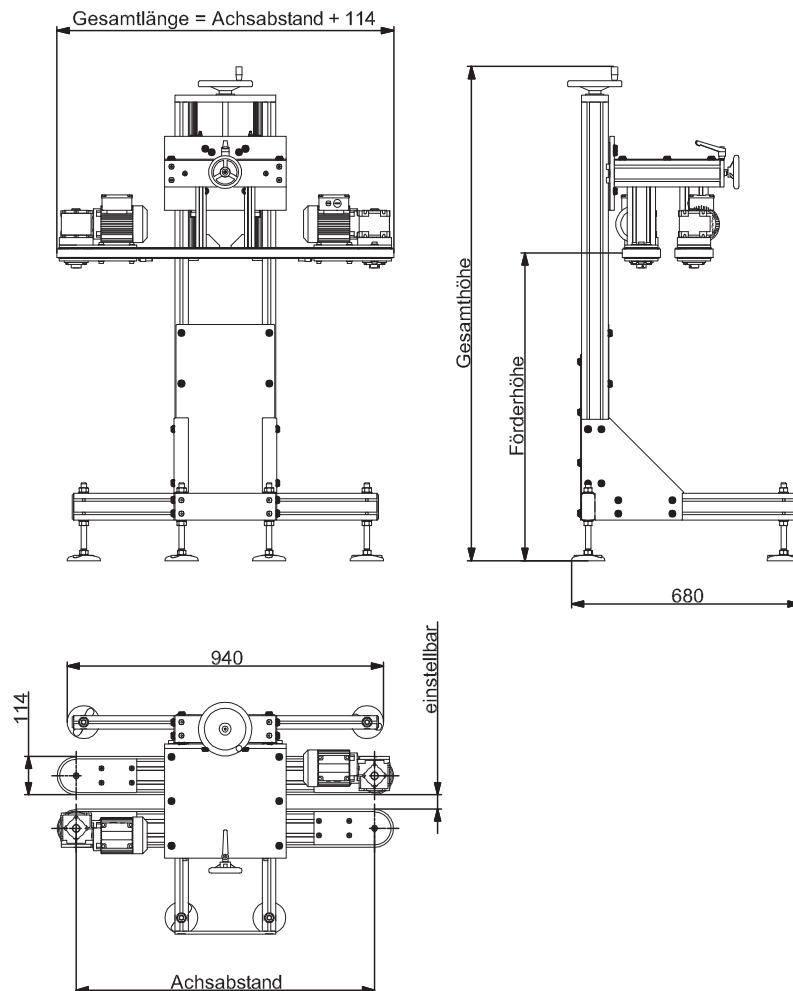
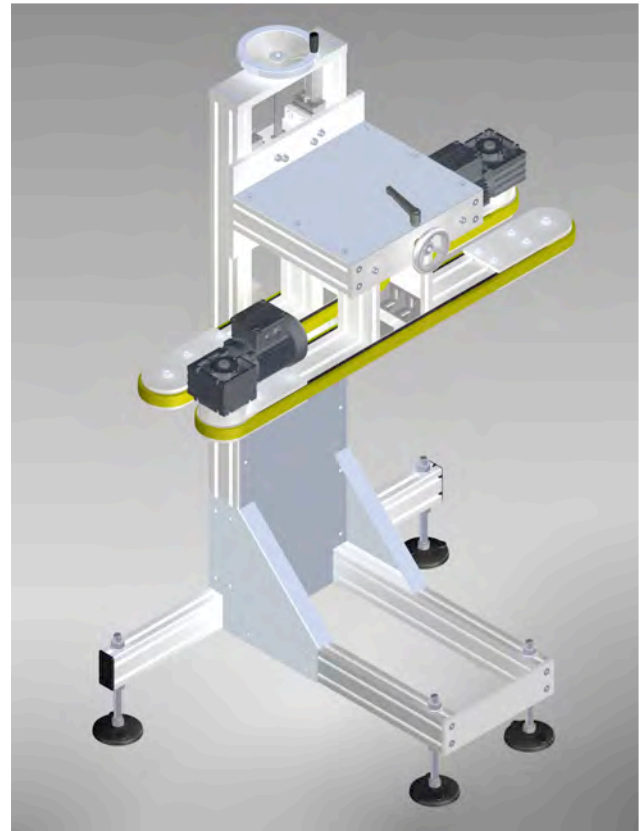
Riemenbreite: Wahlweise 25 oder 50 mm

Riementyp: Zahnriemen mit Elastomerbeschichtung

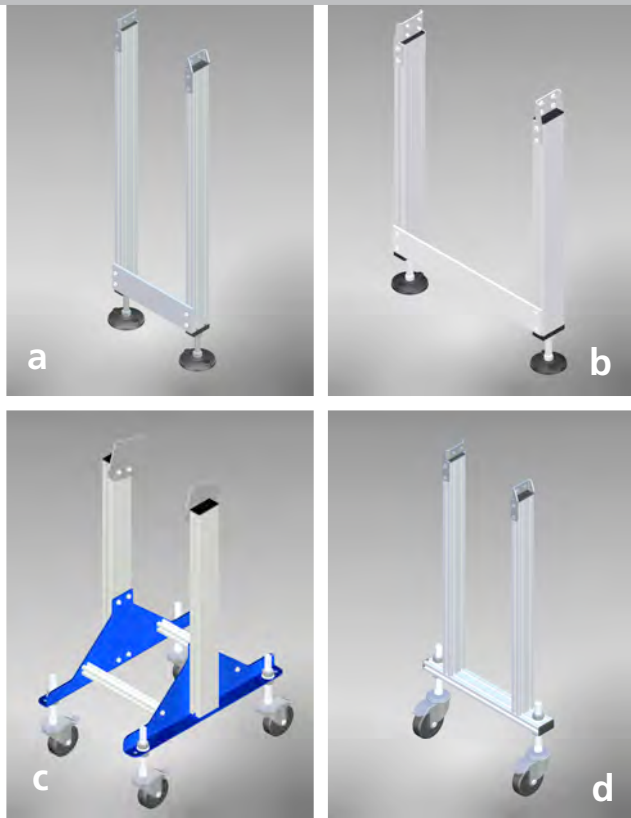
Riemenabtragung: Über Kunststoffgleitleiste

Abstand der zwei Riemenförderer: Stufenlose manuelle Verstellung über Handrad von 0 - 110 mm

Stützen: Stabiles Grundgestell auf Wunsch mit feststellbaren Lenkrollen, optional auch mit Höhenverstellung lieferbar



Stützen



Für die Mehrspurförderer sind verschiedene Stützen lieferbar.

Es stehen Zweibeinstützen feststehend oder schwenkbar zur Verfügung. Sie können mit Maschinenfüßen oder feststellbaren Lenkrollen ausgerüstet werden. Die Stützenhöhe wird durch den Maschinenfuß oder die Lenkrolle in der Höhe einjustiert. Standardhöhenverstellung +/- 50 mm, Sonderhöhenverstellung +/- 100 mm. Für Förderbänder in kompakter Bauform liefern wir eine Zentralstütze oder eine extra schmale Zweibeinstütze, bestückt mit Fuß- oder Lenkrollen.

Zusätzliche Rohrverstreben mit Verbindungsplatten sind zur Stützenversteifung lieferbar.

Sonderstützen die an die Gegebenheiten anzupassen sind, werden auf Nachfrage konzipiert und geliefert.

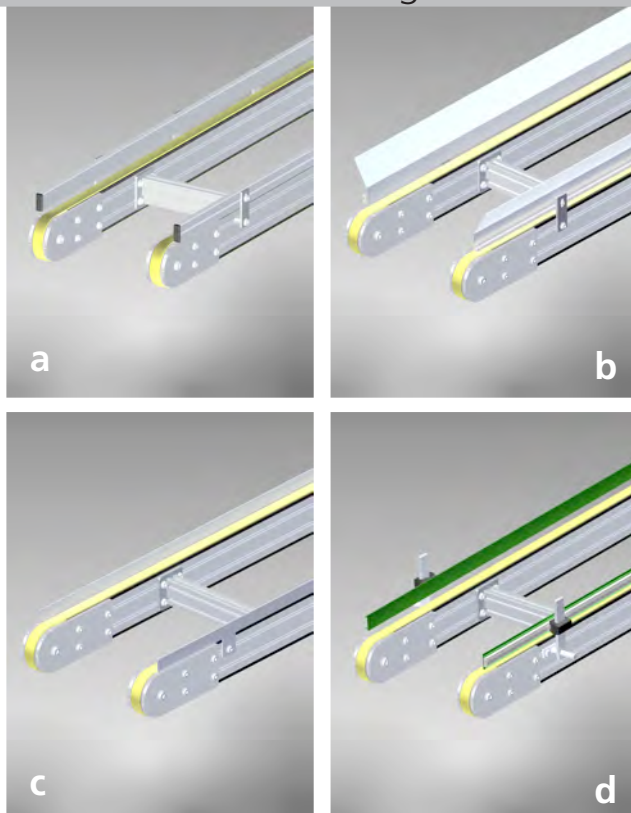
Bild a: Zweibeinstütze, feststehend mit Maschinenfuß

Bild b: Zweibeinstütze, feststehend mit Lenkrollen

Bild c: Zentralstütze mit Lenkrollen

Bild d: Zweibeinstütze schmal, mit Lenkrollen

Seitenführungen



Unsere Mehrspurförderer bieten mit unterschiedlichen Seitenführungsvarianten eine breite Palette von Produktführungen.

Es stehen starre Seitenführungen, bestehend aus Führungsprofil mit oder ohne Seitenführungsblech in verschiedenen Höhen zur Auswahl. Die Seitenführungen werden auch in gerader oder angewinkelter Form hergestellt.

Darüber hinaus gibt es Seitenführungen die eine Verstellung der lichten Weite und der Führungshöhe ermöglichen.

Gemäß Kundenwunsch gestalten wir Sonderseitenführungen nach Zeichnungen und produktspezifischer Notwendigkeit.

Bild a: Starre Seitenführung mit Seitenführungsprofil

Bild b: Starre Seitenführung mit Seitenführungsblech angewinkelt

Bild c: Starre Seitenführung mit Seitenführungsblech

Bild d: Einstellbare Seitenführung, lichte Weite und Führungshöhe

Zubehör / Anwendungsbeispiele

Standardmäßig werden die Mehrspurförderer mit der Anschlussvariante Motorklemmbrett ausgeliefert.

Auf Wunsch rüsten wir die Gurtförderbänder mit zusätzlichen Elektrokomponenten aus.

Zu diesen Komponenten gehören:

- Motorschutzschaltungen mit Ein/Aus, Not-Aus und Anschlusskabel (3m) mit CEE – Stecker.
- Frequenzregler (Anschluss 230V-50 Hz) im festen Gehäuse mit Potentiometer, Ein/Aus und Not-Aus Schalter komplett verdrahtet.
- Klemmenkasten bestückt mit Kabelklemmen und Motoranschlussklemmen
- Lichtschranken, Endschalter oder Drehgeber runden die Komponentenpalette ab.

Optional bieten wir auch eine komplette Takt- oder Prozesssteuerung mit Einbindung in vorhandene Anlagenprozesse an (Schütz oder SPS gesteuert).

Die Artikel- oder Rückstauüberwachung gehören hier mit zum Lieferumfang.

Zusätzlich zu diesen Steuerungen können auch eine autarke Bandkantensteuerung, servogeregelter Antriebseinheiten oder Schrittmotorantriebe mit Regelung gefordert werden.

Die kundenspezifischen Anforderungen werden von uns bei Steuerungsauslegung berücksichtigt.

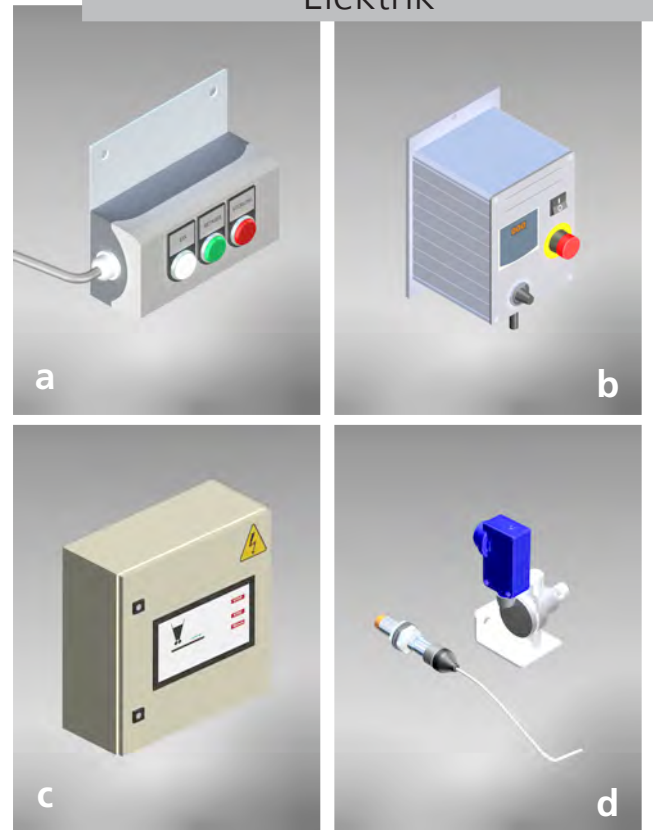
Bild a: Ein/Aus Schaltung

Bild b: Frequenzregler im Gehäuse

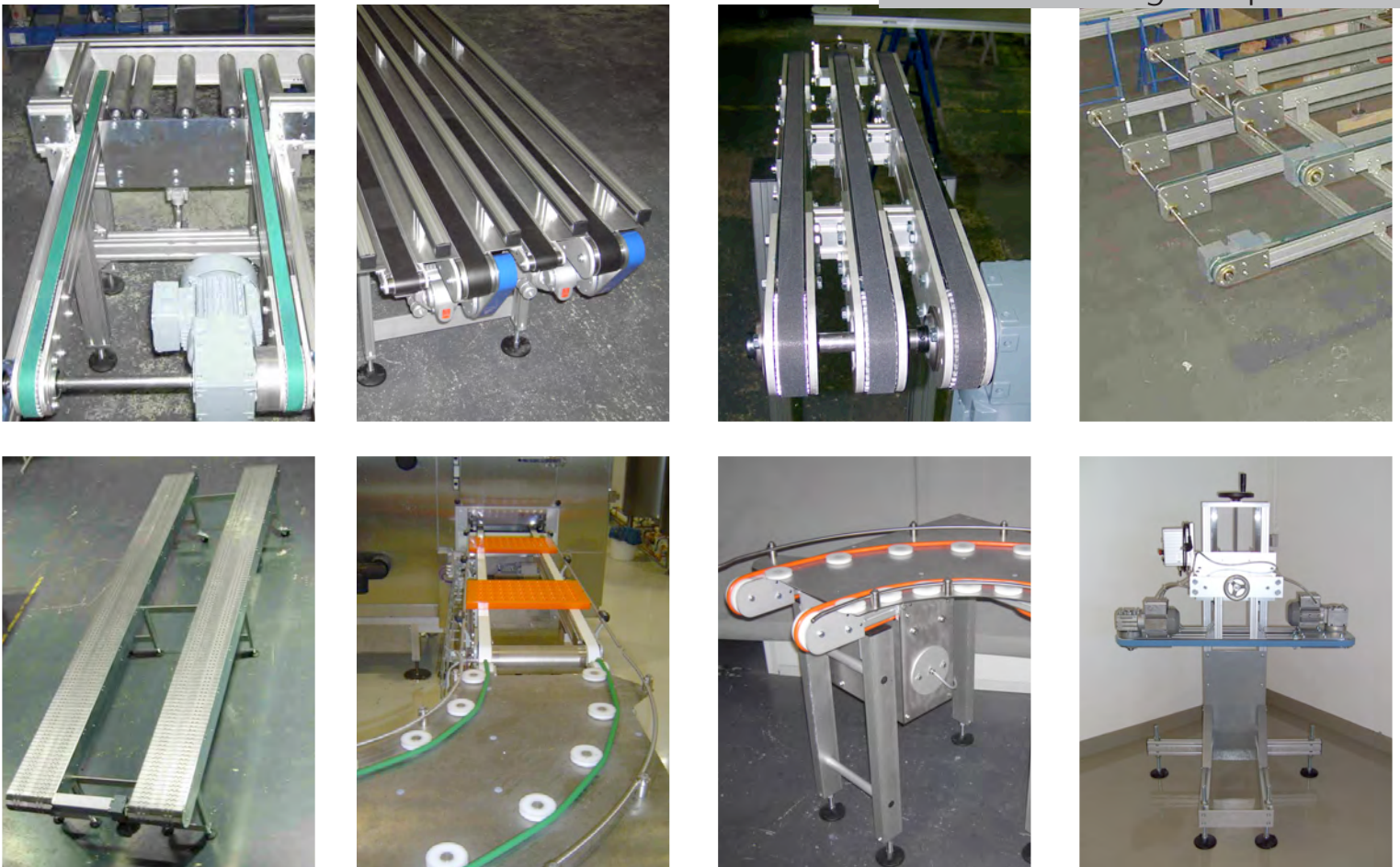
Bild c: Klemmenkasten

Bild d: Sensorik

Elektrik



Anwendungsbeispiele

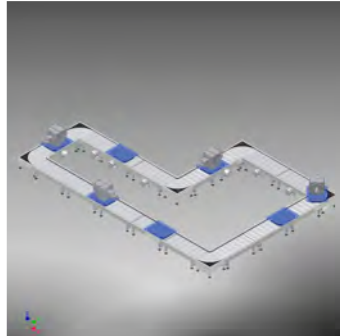


■ weitere Produkte der Broich Systemtechnik GmbH

WT - System
easymove



WT - System
easymove plus



Gurtt Förderer



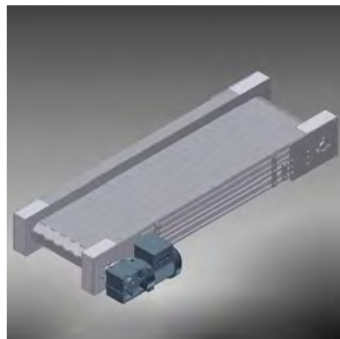
Rollenbahnen



3-D Kettenförderer



Kunststoff- und Stahl-
modulkettenförderer



Drehtische



Edelstahlförderer



Broich Systemtechnik GmbH
Löhestraße 18
D - 53773 Hennef

Fon +49 (0) 2242 . 868180
Fax +49 (0) 2242 . 868181

info@broich-systemtechnik.de
www.broich-systemtechnik.de

SYSTEMTECHNIK
BROICH